

## 氨氮废水吹脱系统

维朗帝斯为中国石油天然气股份有限公司某石化分公司催化剂厂新建一套氨氮处理装置，以回收催化剂生产中产生的污水中的氨氮。

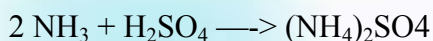
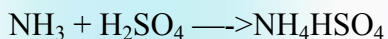
系统由吹脱塔、洗涤塔、风机及相关附属设备（泵、加药系统等）、仪表和控制单元组成。

### 阶段1:

在吹脱塔内（或汽提塔）把废水中的氨氮吹脱至空气中。

### 阶段2:

在洗涤塔内，用H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>中和气体中的氨氮，形成可溶性的氨盐，并不断从洗涤塔中排出。



考虑到市场的需求，业主要求反应产物尽量为(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>。经计算，维朗帝斯推荐一特定pH值为设计优选参数。在此pH值的工况下，(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>的固含量可达95%以上。



应用	催化剂厂 氨氮废水汽提
进口	120t/h, 90 oC, pH~12
污染物	氨氮- 8,500ppm（以NH <sub>3</sub> 计）
出口	< 40 ppm
药品	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>