

## 焚烧处理有机硅废气废液

维朗帝斯最近为某一新建有机硅厂设计并安装了一套焚烧系统，用于处理有机硅废气和废液。该厂位于江西，年产量约20万吨。

维朗帝斯在分析研究了各个情况下的物料组成和特性后，综合出一个合理的设计条件作为焚烧炉进口的设计基础。考虑到废气中含有大量Cl，为了避开二恶因的形成，我们直接选用急冷塔在0.2s的时间里迅速冷却焚烧排气至饱和温度，避开二恶因的形成温度窗口。3段式IWS™ 在去除焚烧产物细小SiO<sub>2</sub>的同时，中和HCl气体。

系统除了立式焚烧炉，还包括急冷塔，文丘里洗涤塔，冷凝塔，3段式IWS™ 电离湿式洗涤塔，风机和排气筒，加药系统和控制盘。



从左至右，焚烧炉，急冷塔，文丘里洗涤塔，冷凝器，IWS™ 电离湿式洗涤塔，排气筒。

应用	有机硅废气废液
污染物	带氯硅烷
设计量	3000 kg/h
排放条件	SiO <sub>2</sub> , HCl, 二恶因 GB排放标准